

STP AEROALUM



El material es papel de aluminio de 300 micrómetros de espesor con impresión y una capa adhesiva cubierta con una película antiadhesiva.

Denominación de coeficiente	Especificación	Método de ensayo
Espesor, mm	0,3±0,02	TD 5772-006-48214265-2001
Inflamabilidad, velocidad de combustión, mm/min, no más de	No inflamable 100	GOST 25076, ISO 3795
Durabilidad de la conexión entre el material y la superficie metálica durante el desprendimiento bajo condiciones de carga dinámica, N/m, al menos	5	TD 5772-006-48214265-2001
Durabilidad de la conexión del adhesivo con la capa polimérica, N/cm	0,5	GOST 17317-88
Inflamabilidad, velocidad de combustión, mm / min, no más de	No inflamable 100	GOST 25076-81
Durabilidad de la conexión entre superficie de metal de material y después de la influencia de los cambios cíclicos de temperatura de -4°C + 70° C, N/cm, no menos de	4	TD 5772-006-48214265-2001

Transporte y almacenamiento

El material debe ser manipulado bajo las condiciones que eliminan la penetración de la humedad.

Está prohibido caer o doblar los paquetes de material durante la manipulación.

Los envases deben ser transportados horizontalmente, sobre una superficie plana, en cualquier tipo de transporte cubierto, de acuerdo con las normas para este tipo de transporte, bajo condiciones que eliminen los daños mecánicos, la deformación del material y la penetración de humedad.

Los paquetes deben ser transportados en palets de altura no superior a 1.5 m. Se prohíbe colocar objetos de metal pesados y similares encima de los paquetes.

En caso de que el material se transporte a una temperatura inferior a 15 ° C, el material debe manipularse en el embalaje del fabricante en las condiciones de eliminación de los golpes y choques, para garantizar la seguridad del material.



El material debe almacenarse en palets no superiores a 1,5 m en almacenes secos a una temperatura no superior a 40 ° C, horizontalmente, sobre una superficie plana, a distancia no menos de 1 m de instalaciones de calefacción, bajo condiciones que eliminen la penetración de humedad y aceite y la exposición a la luz solar.

Explotación y requisitos de instalación

Requisitos de explotación

El material debe apicarse sobre superficies metálicas pintadas secas y limpias, incluyendo superficies complejas. Para limpiar el material de suciedad, se recomienda utilizar agua con abstrergentes neutros, que no contenga disolventes orgánicos y álcali.

Al desmontar, el material no puede ser reutilizado.

Preparación para la instalación

En caso de que el material se almacene o transporte a una temperatura inferior a 0 ° C, antes de la instalación se debe mantener a una temperatura (20 ± 5) °C, durante un mínimo de 24 h.

La superficie de montaje debe limpiarse de polvo y suciedad, desengrasada con solventes técnicos y mantenerse hasta que esté completamente seca.

Instalación

El papel antiadhesivo se quita de manera sencilla, sin problemas; El detalle debe ser presionado a la superficie, evitando la formación de ampollas de aire.

El material no debe instalarse sobre superficies metálicas sucias y corroídas.

Aprobado
Especialista del Control de Calidad
LLC "Standartplast"