

STP AEROFLEX



El material es una lámina de caucho espumado con una capa adhesiva, protegida con capa antiadhesiva.

Denominación de coeficiente	Especificación		Método de ensayo
Espesor, mm	6±1,0	10±1,0	GOST 25015
Inflamabilidad, velocidad de combustión, mm/min, no más de	No inflamable 100		GOST 25076, ISO 3795
Durabilidad de la conexión entre el material y la superficie metálica durante el desprendimiento bajo condiciones de carga dinámica, N/m, al menos	4	4	TD-236

Transporte y almacenamiento

El material debe ser manipulado bajo las condiciones que eliminan la penetración de la humedad. Está prohibido caer o doblar los paquetes de material durante la manipulación.

Los envases deben ser transportados horizontalmente, sobre una superficie plana, en cualquier tipo de transporte cubierto, de acuerdo con las normas para este tipo de transporte, bajo condiciones que eliminen los daños mecánicos, la deformación del material y la penetración de humedad.

Los paquetes deben ser transportados horizontalmente, en palets de altura no superior a 2m. Se prohíbe colocar objetos de metal pesado y similares encima de los paquetes.

El material debe ser almacenado horizontalmente, en una superficie plana a distancia no menos de 1m de las instalaciones de calefacción, bajo las condiciones de eliminación de la humedad y la penetración de aceite y la exposición a la luz solar.

Explotación y requisitos de instalación

Requisitos de explotación

El material debe aplicarse sobre superficies metálicas pintadas secas y limpias, incluyendo superficies mixtas con radio de curvatura mínimo de 100 mm.

Para limpiar el material de suciedad, se recomienda utilizar agua con abstergentes neutros, que no contenga disolventes orgánicos y álcali.

Al desmontar, el material no puede ser reutilizado.

Preparación para la instalación

En caso de que el material se almacene o transporte a una temperatura inferior a 0 ° C, antes de la instalación se debe mantener a una temperatura (20 ± 5) ° C durante un mínimo de 24 h.



La superficie de montaje debe limpiarse de polvo y suciedad, desengrasada con solventes técnicos y mantenerse hasta que esté completamente seca.

Instalación

La capa antiadhesiva debe ser pelada. El borde del material debe ser presionado paso a paso sobre la superficie de montaje, evitando la formación de ampollas de aire.

El material no debe instalarse sobre superficies metálicas sucias y corroídas.

Aprobado
Especialista del Control de Calidad
LLC "Standartplast"