



## STP BOMB AERO

STP BOMB AERO 为三层结构，由带凸起的铝箔（面层）、高粘度的有机胶凝材料层和黏性聚合物层组成，且有防粘连纸覆盖。

指定系数	规格	试验方法
厚度，毫米	4,2	GOST 17073-71
每平方米重量，公斤，最大值	6	GOST 17073-71
机械损失率，10 摄氏度下不低于	0,45	DIN EN ISO 6721-3:1996
易燃性，燃烧速度，毫米/分钟，不超过	不易燃 100	GOST 25076-81
粘结层覆盖物与黏性聚合物层连接的耐久性，牛顿/厘米	0,5	GOST-17317-88
剥落时材料与金属表面连接的耐久性，牛顿/米，最小值	5	TD 5779-043-48214265-2006

### 运输与存储

必须在避免水分渗透的条件下搬运材料。严禁随意丢下或弯折包装。

必须在避免机械损伤、材料变形和水分渗透的条件下，按照有车顶类型的运输规章于此类运输中在平面上水平运输包装。

必须运输时包装堆放高度不得超过 1.5 米。严禁在包装上放置任何沉重的金属及类似物体。

在低于 15 摄氏度的温度下运输材料时，必须在避免弯折和震动冲击的条件下搬运制造商包装内的材料，以确保其的安全性。

必须在避免水分渗入、油类渗入和阳光照射的条件下，在温度不超过 40 摄氏度的干燥仓库内的，距离藏供暖设备 1 米以外的平面上水平存放材料，且堆放高度不得超过 1.5 米。

如材料存放在常温仓库里，应在避免弯折和震动冲击的条件下将其运至生产设施。



## 安装与使用要求

必须在清洁干燥的涂装金属表面安装材料，包括复杂的表面。如需清洁污垢，建议使用水和不含有机溶剂与碱的中性洗涤剂。

不得在拆除后重复使用材料。

## 安装准备

如在低于 15 摄氏度的温度下存放或运输材料，则安装前必须用制造商包装将材料放置在 18 到 30 摄氏度的温度下 24 小时以上。

工作场所温度必须为 18 到 30 摄氏度。

必须清洁安装表面的灰尘，用技术溶剂除油，并晾至彻底干燥。

## 安装

安装前必须部分剥离防粘连纸。将没有防粘连纸的部分用于安装表面边缘，用热风器加热，然后用抹布按压。在按部就班地剥离防粘连纸的同时必须加热接下来的材料部



分，并使其紧贴在金属表面上。在安装后尝试剥离材料可能会导致其损毁。

### 使用

必须在避免频繁接触有机溶剂的条件下使用该材料。

真确摘录  
质量控制部门专家  
“Standartplast”有限公司