

STP SILVER BITUM



SILVER BITUM es una composición multicapa que consiste en una capa de revestimiento hecha de tela no tejida, una capa de betún y una capa adhesiva cubierta con película antiadhesiva.

| Denominación de coeficiente | Especificación | Método de ensayo |
|--|----------------------|---------------------------|
| Espesor, mm | 3,5±0,4 | GOST 17073-71 |
| Peso of 1m ² , masa kg, no menos de | 4,7-6,3 | GOST 17073-71 |
| Factor de pérdida mecánica a la frecuencia, no menos de | 0,2 | ISO 6721-3:1994 |
| Durabilidad de conexión entre material y la superficie metálica al descascarado, N/m, al menos | 5 | TD 5779-034-48214265-2005 |
| Durabilidad de la unión de recubrimiento adhesivo con la capa polimérica pegajosa, N/cm | 0,01-0,20 | GOST 17317-88 |
| Inflamabilidad, velocidad de combustión, mm/min, no más de | No inflamable 100 | GOST 25076-81 |

Requisitos de Transporte y Almacenamiento

Los materiales no deben estar expuestos a la humedad durante el manejo.

El embalaje no debe caerse ni doblarse.

El embalaje del material debe ser transportado horizontalmente sobre una superficie plana en cualquier vehículo cubierto de acuerdo con las reglas de transporte para este tipo de transporte, bajo condiciones que eliminen daños mecánicos, deformación y penetración de humedad.

No se permite colocar ningún objeto metálico o análogo encima los paquetes.

Los materiales deben ser almacenados en palets, en almacenes secos a una temperatura máxima de 40°C, horizontalmente, en una superficie plana, no menos de 1m a los aparatos de calefacción, en las condiciones de eliminación de la humedad o la penetración de aceite y la exposición a la luz solar. Los palets de embalaje no deben ser más altos de 1m.

Instalación y Explotación

Requisitos de explotación

El material es para ser instalado a superficies metálicas pintadas secas y limpias, incluyendo superficies complejas. Para limpiar la superficie se recomienda utilizar agua con detergentes neutros que no contengan disolventes orgánicos y álcali.

El material no debe reutilizarse al desmontarse.



Preparación para la instalación

En el caso de que el material se almacene o transporte a una temperatura inferior a 0 ° C, antes de la instalación debe mantenerse a una temperatura (20 ± 5) ° C, durante 24 h como mínimo.

La temperatura en el espacio de trabajo debe ser $(18-30)$ ° C.

La superficie de montaje debe limpiarse del polvo y la suciedad, sin solventes técnicos, y secarse.

Instalación

La película de liberación debe retirarse paso a paso; El material se presiona a fondo, sin ampollas de aire.

En caso de que el material esté instalado en superficies complejas (triangulares o esféricas), es necesario incisar el detalle (hasta 3 incisiones). Utilice una pistola de calor si es necesario. Se recomienda calentar el material a 40-50 ° C.

El material no debe instalarse sobre superficies metálicas sucias o corroídas.

Aprobado
Especialista del Control de Calidad
LLC "Standartplast"