



STP Crystal PRO

¡Para el sonido cristalino!

Propiedades:

STP Crystal PRO está diseñado para absorción de la onda posterior del altavoz y quitar la distorsión para conseguir un sonido de alta calidad.

Lentes de múltiples capas se combinan de: lámina de aluminio moldeada en frío (100µm), capas de polímero y absorbentes de sonido.

Anillos de sellado de vibraciones: goma espuma acústica.

Aplicación:

Puertas, Detrás y alrededor de altavoces.

Tamaños:

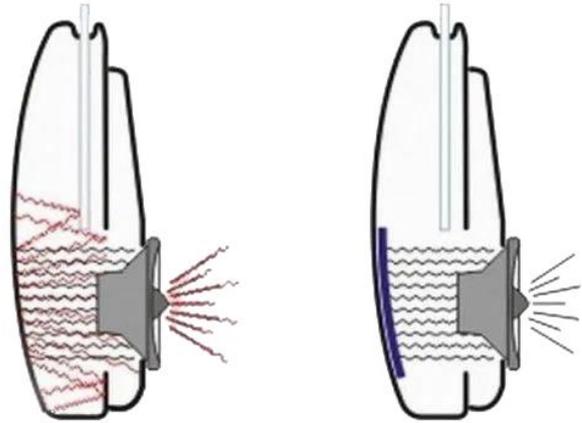
Paneles hexagonales 190x220x10mm

Anillos 200mm, 160mm, 141mm, 120mm, 96mm, 66mm, 45mm

Especificaciones:

- grosores: lentes acústicas - 10mm; anillos de sellado - 10mm
- coeficiencia de absorción de sonido *: 0,1-0,9 * dependiendo de la frecuencia
- frecuencia de 200 hz, a temperatura 20⁰C, para acero de 0,8mm de espesor
- rango de temperatura de funcionamiento de -40⁰C a +80⁰C

| Denominación de coeficiente | Especificación | Método de ensayo |
|--|----------------------|------------------|
| Factor de absorción acústica, ni menos | 0.1 | GOST 16297 |
| Inflamabilidad, caracter de combustión, mm / min, no más de | No inflamable 100 | GOST 25076 |
| Fuerza de unión: capa de revestimiento a capa de absorbente de sonido, N cm, min | 1.5 | GOST 17317 |



Transporte y almacenamiento

Material se transporta de acuerdo con las reglas de transporte para cualquier tipo de transporte cubierto bajo las condiciones que eliminan los daños mecánicos, deformación del material y penetración de la humedad. Los paquetes deben ser transportados en pilas no superiores a 1,0 m. Está prohibido dejar caer o doblar paquetes de material.

El material debe almacenarse horizontalmente, sobre una superficie plana, a distancia no inferior a 1 m de instalaciones de calefacción, bajo condiciones que eliminen la penetración de humedad y aceite y la exposición a la luz solar.

Instalación

El producto debe instalarse en una superficie plana limpia y seca, detrás y alrededor del altavoz de la puerta.

Se quita el revestimiento anti-adhesivo. El borde del detalle debe colocarse en la superficie de montaje y prensado a él paso a paso, sin presión adicional, evitando inclusiones de aire. Cualquier intento de despegar el producto puede causar su destrucción.

Aprobado
Especialista del Control de Calidad
LLC "Standartplast"