



STP Aero

STP AERO: das Material oder das Produkt) ist das schwingungsdämpfende selbstklebende Material, das als schwingungsdämpfende Beschichtung in Fahrzeugen, landwirtschaftlichen Maschinen und anderen Objekten verwendet wird und eine effektive Geräusch- und Schwingungsdämpfung bietet.

Der Ausnutzungstemperaturbereich für das Material und die daraus hergestellten Details liegt bei von -45 °C bis + 100°C; das Material kann Kurzeiteinwirkung von Temperaturen bis + 190°C überstehen.

Das Material ist ein mehrschichtiger Aufbau, bestehend aus Aluminiumfolie mit Prägung und aufgedrucktem Logo und einer adhäsiven Polymerschicht, geschützt mit antiadhäsivem Papier.

Wert	Spezifikation	Prüfverfahren
Dicke, mm	2,3	GOST 17073-71
Gewicht von 1 m ² , kg, max	3,5	GOST 17073-71
Mechanischer Verlustfaktor bei der Frequenz, nicht weniger bei der Temperatur 0 °C	0,2	DIN EN ISO 6721-3:1996
Entflammbarkeit, Verbrennungsrate, mm/min, nicht mehr als	unentzündbar 100	GOST 25076-81
Dauerhaftigkeit der Verbindung zwischen dem Material und einer Metalloberfläche nach dem Einfluss der zyklischen Temperaturänderungen von -45 °C bis + 70 °C, N / cm, nicht weniger als	4	TD 5772-006-4821465-2001
Dauerhaftigkeit der klebenden Verbindung mit der klebrigen Polymerschicht, N/cm	0,5	GOST-17317-88

Handhabung

Das Material muss unter den Bedingungen verarbeitet werden, die das Eindringen von Feuchtigkeit. Das Material darf nicht gebogen oder beschädigt werden.

Die Pakete müssen horizontal auf einer ebenen Fläche in einem überdachten Transport transportiert werden. Während des Transports muss dafür gesorgt werden, dass das Material vor Hitze und Feuchtigkeit geschützt wird. Es dürfen keine schweren Gegenstände auf dem Produkt abgelegt werden.

Lagerung

Das Material muss in Rollen nicht höher als 1 m, bei einer Temperatur von nicht mehr als 40 °C, horizontal auf einer ebenen Fläche und einem Abstand von nicht weniger als 1 m zu

Heizungsanlagen gelagert werden, um die Feuchtigkeit- und Öldurchdringung sowie Sonneneinwirkung zu vermeiden.



Betriebs- und Installationsanforderungen

Betriebsanforderungen

Das Material muss auf sauberen, trockenen lackierten Metalloberflächen (einschließlich komplexer Oberflächen) installiert werden. Um das Material von Schmutz zu reinigen, wird empfohlen, Wasser mit neutralen Ablagerungen zu verwenden, die keine organischen Lösungsmittel und Alkali enthalten.

Bei der Demontage kann das Material nicht wiederverwendet werden.

Vorbereitung für die Montage

Wenn das Material bei Temperaturen unter 0 °C gelagert oder transportiert wird, muss es vor der Installation mindestens 24 Stunden bei einer Temperatur von (20 ± 5) °C aufbewahrt werden.

Die Arbeitsraumtemperatur muss (18-30) °C betragen.

Die Montagefläche muss von Staub und Schmutz befreit, mit technischen Lösemitteln versehen und bis zur völligen Trockenheit aufbewahrt werden.

Montage

Das Antihaftpapier muss systematisch, glatt abgezogen werden; die Schwellen müssen an der Oberfläche gedrückt werden, um die Bildung von Luftblasen zu vermeiden.

Das Material darf nicht auf schmutzigen, korrodierten Metalloberflächen aufgetragen werden.

für die Richtigkeit des Auszugs
Spezialist für Qualitätskontrolle
„Standartplast“ GmbH