



STP BOMB AERO

STP BOMB AERO ist ein dreischichtiges Material, das aus Aluminiumfolie (die Vorsatzschicht) mit Prägung, einer Bitumenschicht und einer adhäsiven Polymerschicht, die mit antiadhäsivem Papier bedeckt ist, besteht.

Koeffizientnennung	Spezifikation	Testmethode
Dicke, mm	4,2	GOST 17073-71
Gewicht von 1 qm, kg, max	6	GOST 17073-71
Mechanischer Verlustfaktor, nicht weniger bei einer Temperatur von 10 ° C	0,45	DIN EN ISO 6721-3:1996
Entflammbarkeit, Verbrennungsrate, mm / min, nicht mehr als	Nicht brennbar 100	GOST 25076-81
Dauerhaftigkeit der klebenden Verbindung mit der klebrigen Polymerschicht, N / cm	0,5	GOST-17317-88
Dauerhaftigkeit der Verbindung zwischen dem Material und der Metalloberfläche während des Ablätterns, mindestens, N / m	5	TD 5779-043-48214265-2006

Transport und Lagerung

Der Materialumschlag muss unter Ausschluss von Feuchtigkeit durchgeführt werden.

Die Pakete dürfen nicht fallen gelassen werden und nicht geknickt werden.

Die Pakete müssen in einer überdachten Transportart, horizontal auf einer ebenen Fläche transportiert werden, unter Einhaltung der Transportvorschriften für diese Art von Transport und müssen vor mechanischen Beschädigungen, Materialverformungen und Eindringen von Feuchtigkeit geschützt werden.

Die Pakete müssen in Stapeln von nicht mehr als 1,5 m transportiert werden. Es dürfen keine schweren Gegenstände auf die Pakete gelegt werden.

Wenn das Material bei einer Temperatur von weniger als 15 ° C transportiert wird, muss das Material in der Verpackung des Herstellers unter Ausschluss von Biege- und Schockeinwirkung, transportiert werden, um die Sicherheit des Materials zu gewährleisten.

Das Material darf in höchstens 1,5 m hohen Stapeln in trockenen Lagerhäusern mit einer Temperatur von nicht mehr als 40 ° C horizontal auf einer ebenen Fläche von nicht weniger als 1 m zu Heizungsanlagen gelagert werden und muss vor Feuchtigkeit, Öl und Sonnenlicht geschützt werden.

Wenn das Material in einem unbeheizten Lagerhaus gelagert wird, muss es unter Ausschluss von Biege- und Stoßeinwirkung zur Produktion transportiert werden.



Installations- und Instandhaltungsanforderungen

Das Material muss auf sauberen, trockenen, verarbeiteten, (lackierten) Metalloberflächen einschließlich komplexer Oberflächen installiert werden. Um das Material von Schmutz zu reinigen, wird empfohlen, Wasser mit neutralem Reinigungsmittel zu verwenden, die keine organischen Lösungsmittel und Alkali enthalten.

Bei der Demontage kann das Material nicht wiederverwendet werden.

Vorbereitung der Installation

Wenn das Material bei einer Temperatur von weniger als 15 ° C gelagert oder transportiert wurde, muss es vor der Installation für mindestens 24 Stunden bei einer Temperatur von 18-30 ° C in der Verpackung des Herstellers aufbewahrt werden.

Die Arbeitsraumtemperatur muss 18-30° C betragen.

Die Montagefläche muss von Staub, Schmutz, Öl und Feuchtigkeit befreit sein.

Installation

Vor der Anbringung des Materials muss das antiadhäsive Papier teilweise abgezogen werden. Die Teile ohne Antihaftpapier auf den Rand der Montagefläche auftragen, mit einer Heißluftpistole aufwärmen und mit einem Lappen anpressen. Schritt für Schritt das antiadhäsive Papier weiter abziehen, das Material weiter anwärmen und anpressen. Der Versuch, das Material nach der Installation abzuziehen, kann das Material zerstören.

Instandhaltung

Das Material darf nicht dauerhaft mit organischen Lösungsmitteln in Kontakt kommen.



STANDARTPLAST
soundproofing materials

für die Richtigkeit des Auszugs
Spezialist für Qualitätskontrolle
„Standartplast“ GmbH