

STP BOMB AERO



STP BOMB AERO tiene estructura de tres capas, constituida por una lámina de aluminio (la capa de revestimiento) con relieve, una capa de betún y una capa de polímero adhesivo, recubierta con papel antiadhesivo.

Denominación de coeficiente	Especificación	Método de ensayo
Espesor de, mm	4,2	GOST 17073-71
Peso de 1m ² , kg, max	6	GOST 17073-71
Mechanical loss factor, not less at temperature 10° C	0,45	DIN EN ISO 6721-3:1996
Inflamabilidad, velocidad de combustión, mm/ min, no más de	No inflamable 100	GOST 25076-81
Durabilidad de la unión de recubrimiento adhesivo con la capa polimérica pegajosa , N/cm	0,5	GOST-17317-88
Durabilidad de la conexión entre el material y la superficie metálica durante el desprendimiento , N/m, al menos	5	TD 5779-043-48214265-2006

Transporte y almacenamiento

La manipulación del material debe llevarse a cabo bajo condiciones que excluyan la penetración de humedad. Está prohibido caer o doblar el paquete.

Los envases deben ser transportados horizontalmente, sobre una superficie plana, en cualquier tipo de transporte cubierto, de acuerdo con las normas para este tipo de transporte, bajo condiciones que eliminen los daños mecánicos, la deformación de material y la penetración de humedad.

Los paquetes deben ser transportados en palets no superiores a 1,5 m de altura. Se prohíbe colocar objetos de metal pesado y similares por encima de los paquetes.

En caso de que el material sea transportado a una temperatura inferior a 15 ° C, el material debe ser manipulado en el envase del fabricante bajo las condiciones, con la excepción de flexión y choque, para garantizar la seguridad del material.

El material debe almacenarse en palets de altura no más de 1,5 m, en almacenes secos a una temperatura no superior a 40 ° C, horizontalmente, en una superficie plana, no inferior a 1 m de las instalaciones de calefacción, bajo condiciones, excluyendo la penetración de humedad y aceite, lejos de luz solar.

En el caso de que el material se almacene en un espacio sin calefacción, debe ser transportado bajo las condiciones, con exclusión de la flexión y el impacto de choque.

Requisitos de instalación y explotación

El material debe montarse sobre superficies metálicas pintadas secas y limpias, incluyendo superficies complejas. Para limpiar el material de suciedad, se recomienda usar agua con abstergentes neutros, sin disolventes orgánicos y álcalis.

Al desmontar, el material no puede ser reutilizado.

Preparación para la instalación

En los casos cuando el material se almacene o transporte a una temperatura inferior a 15 ° C, antes de la instalación debe mantenerse a una temperatura (18-30) ° C por lo menos 24 h en el envase del fabricante.

La temperatura del espacio de trabajo debe estar (18-30) ° C.

La superficies de montaje debe limpiarse de polvo y suciedades, desengrasadas con solventes técnicos y mantenerse hasta que estén completamente secas.

Instalación

Antes de la instalación, el papel antiadhesivo debe quitarse parcialmente. Las piezas sin papel antiadhesivo se aplican al borde de la superficie de montaje, se calientan con una pistola de calor y se presionan con trapos. Paso a paso, mientras el papel antiadhesivo se despega, la siguiente parte del material debe ser calentada y presionada a la superficie metálica. Un intento de pelar el material después de la instalación puede dirigir a su destrucción.

Explotación

El material debe utilizarse en condiciones que eliminen el contacto constante con cualquier disolvente orgánico.

Aprobado
Especialista del Control de Calidad
LLC "Standartplast"