



STP Silver Bitum

SILVER BITUM ist ein mehrschichtiges Produkt, bestehend aus einer Deckschicht aus Vliesstoff, einer Bitumenschicht und einer mit Folie bedeckten Haftschrift.

Koeffizientennominierung	Spezifikation	Testverfahren
Dicke, mm	3,5±0,4	GOST 17073-71
Gewicht pro 1m ² , mass kg, nicht weniger	4,7-6,3	GOST 17073-71
Mechanischer Verlustfaktor bei der Häufigkeit nicht weniger	0,2	ISO 6721-3:1994
Dauerhaftigkeit der Verbindung zwischen Material und die Metalloberfläche während des Abziehens, N / m mindestens	5	TD 5779-034-48214265-2005
Haltbarkeit der Klebstoffabdeckung Verbindung mit der klebrigen Polymer Schicht, N / cm	0,01-0,20	GOST 17317-88
Entflammbarkeit, Verbrennungsgeschwindigkeit mm / min, nicht mehr als	Nicht brennbar 100	GOST 25076-81

Transport- und Lagerungsanforderungen

Der Materialumschlag muss unter Ausschluss von Feuchtigkeit durchgeführt werden.

Die Pakete dürfen nicht fallen gelassen werden und nicht geknickt werden.

Die Pakete müssen in einer überdachten Transportart, horizontal auf einer ebenen Fläche transportiert werden, unter Einhaltung der Transportvorschriften für diese Art von Transport und müssen vor mechanischen Beschädigungen, Materialverformungen und Eindringen von Feuchtigkeit geschützt werden.

Es dürfen keine schwere Gegenstände auf die Verpackungen gelegt werden.

Die Materialien müssen bei einer Temperatur von nicht mehr als 40°C, horizontal, auf einer ebenen Fläche, nicht näher als 1 m von Heizgeräten entfernt gelagert werden.

Das Eindringen von Feuchtigkeit und Öl sowie die Einwirkung von Sonnenlicht muss verhindert werden.

Das Material darf in Stapeln, die nicht höher als 1m sind, gelagert werden



Installation und Nutzung

Das Material ist auf trocken gereinigten lackierten Metalloberflächen einschließlich komplexer Oberflächen anzubringen. Zur Reinigung der Oberfläche wird empfohlen, Wasser mit neutralen Reinigungsmitteln zu verwenden, die keine organischen Lösungsmittel und Lauge enthalten. Das Material kann nach der Demontage nicht wiederverwendet werden.

Vorbereitung für die Installation

Wenn das Material bei einer Temperatur von weniger als 0°C gelagert oder transportiert wird, muss es vor dem Einbau mindestens 24 Stunden lang bei einer Temperatur von $(20 \pm 5)^\circ\text{C}$ gelagert werden. Die Temperatur am Arbeitsplatz muss 18-30°C betragen. Die Montagefläche muss von Staub, Schmutz und Fett befreit und vollständig abgetrocknet sein.

Installation

Die Folie wird Schritt für Schritt abgezogen; Das Material muss sauber und ohne Luftblasen an die Oberfläche gedrückt werden. Wenn das Material auf komplexen Oberflächen (dreieckig oder kugelförmig) installiert ist, muss das Detail eingeschnitten werden (bis zu 3 Einschnitten). Verwenden Sie ggf. eine Heißluftpistole. Es wird empfohlen, das Material auf 40-50°C aufzuwärmen. Das Material darf nicht auf schmutzigen oder korrodierten Metalloberflächen installiert werden.

für die Richtigkeit des Auszugs
Spezialist für Qualitätskontrolle
„Standartplast“ GmbH