



STP Biplast

STP BIPLAST 是用于各式车辆的隔音、减振、隔热、减震和消音材料。

为了保护安装层而使用了防粘连纸或膜，与安装层相对的表面为接触面。

该材料可在-40 摄氏度到 100 摄氏度的温度范围内保持弹性，并且耐 150 摄氏度的高温。

该材料主要为开孔弹性聚氨酯泡沫体，并且在压缩循环停止时具有延长的恢复时间。

指定系数	规格	试验方法
厚度，毫米	5/10/15/20/25 毫米	TD 2254-007-73212626-2011
90 度剥离时材料与安装表面的 粘结强度，牛顿/厘米，最小值	2	TD 2254-007-73212626-2011
易燃性，燃烧速度，毫米/分钟，最大值	100	GOST 25076
断裂拉伸应力，千帕，最小值	70	GOST 15873
材料与防粘连膜或纸的粘结强度， 牛顿/厘米，最大值	0,01 - 0,20	GOST 17317
吸音率，不低于	0,1	GOST 16297

运输

应在避免机械损伤、变形、污染和水分渗透的条件下，按照有车顶类型的运输规章于此类运输中运送材料片材与零件，且堆放高度不超过 3 米。

存储

应用包装将材料片材和零件存放在有屋顶的仓库里的水平表面之上，堆放高度不得超过 1.5 米。可以将材料和零件存放在温度不超过-30 摄氏度的常温仓库之中。使用前必须将材料片材和零件放置在不低于 15 摄氏度的温度下 48 小时以上。材料和零件必须存放在供暖设备 1 米以外的地方。材料的保存必须避免阳光照射和水分渗透。

使用要求

必须在 15 到 25 摄氏度的温度范围及 60%到 70%的空气湿度内安装 Biplast 材料。在复杂表面安装材料时，需要与供应商就安装条件达成一致，必要情况下可切割零件。

安装准备

如在低于 10 摄氏度的温度下存放或运输材料或零件，则必须将其放置在 15 到 25 摄氏度的温度下 24 小时以上。



安装

应在清洁干燥的表面上安装材料。必要时，应用矿物油精、石油挥发油或其它溶剂为油污表面除油，并在安装前彻底干燥。安装前必须用粘在零件短边上的胶带去除材料上的防粘连覆盖物。应将材料一端置于安装表面之上，然后逐步使其紧贴在上面，同时避免产生气泡。要想粘牢材料，必须再用手或滚子按压材料，特别是边缘部分。严禁在安装时拉伸零件。

使用要求

建议在避免频繁接触水和有机溶剂的条件下使用材料和零件。



STANDARTPLAST
soundproofing materials

真确摘录
质量控制部门专家
“Standartplast”有限公司